

不锈钢电热蒸馏水器使用说明书

一、使用方法

1. 先将放水阀关闭。
2. 开启水源阀 使自来水从控制阀 进入冷凝器 再从回水管流入漏斗后 流入蒸发锅 。直至水位上升到玻璃水位窗 中心处 待水位放水 流出且其水位停止上升时 可暂时将水源阀 1 关闭。

3. 接通电源 等到锅内的水已沸腾 再开启水源阀 但应注意水流不宜过大过小

应从小到大逐渐开启水源阀门 调节到蒸馏水出水量最大 加水杯有小量溢出为止。

蒸馏水的温度为 70°C 左右。

4. 蒸馏水出水皮管不宜过长 并切勿插入蒸馏水容器中。皮管使用前应洗刷洁净并用

蒸馏水重洗 且应保持畅通以防止室塞蒸汽而造成漏水溢水。

5. 冷凝器外壁有烫手感 为正常 否则将无蒸馏水流出。

二、维护保养

1. 每天使用前应洗刷内部一次 且将存水排尽 更换新鲜水以免产生的水垢降低水质 影响使用效果。

2. 水源中杂质经过蒸发将被遗留下来 特别是自来水水质较差且未经过处理时 经过

蒸发后 锅内将留有沉淀物 凝结在桶壁、电热管表面、冷凝器外壳的内壁、回水

管等地方 日积月累 不仅阻碍了水路的畅通 而且 影响冷凝效果 以致减少产

水量 对电热管来说 也将使它的热量积聚而缩短了它的使用寿命。因此上述各处

的水垢宜经常加以清洗。可用毛刷进行洗刷表面一层污垢 然后视污垢组合的情况

使用弱酸或弱碱溶液进行清洗。在进行洗刷时注意切勿用力过猛 以致损坏零件。

3. 蒸馏水器的发热元件是采用浸入式电热管 它的构造以镍铬合金为发热主体 埋藏

在紫铜管的中心 四周用氧化镁灌封作为绝缘。因此 一旦断水 发出的热量不能

被水吸收 将使紫铜管护套破裂烧毁。因此必须浸没在水中使用。

4. 蒸馏水器必须由专人负责操作 调换新操作人员时必须详细交代清楚。

5. 电气部分应定期检查 并有可靠接地。

6. 用户如因维修而自行更换电热管时 接头处垫圈必须垫衬完好 保证不漏水。否则

会造成电热管的头部因附着水滴面在通电时将绝缘击穿。各线头连接处要将螺帽旋

紧 以免通电后产生电火花 烧坏电热器头部。

7. 新购进蒸馏水器 应先进行清洗 并经过 8 小时以上的通电蒸发 使其内部清洁。

而后再正式使用 以保证水质符合要求 清洗可按 2 进行 。

8. 适用范围

本产品使用自来水，以电加热方式生产蒸汽冷凝制取蒸馏水，供医疗卫生、科研、电镀行业等单位实验室使用。

9. 主要参数

规格	蒸馏水产量 (L/h)	功率 (Kw)	电源电压 (V)	蒸馏水：冷却水	配置电热管 (Kw)
5 L/h	5	4.5	交流 220	1: 0.85	4.5 一支
10 L/h	10	7.5	交流 380	1: 0.85	2.5 一支
20 L/h	20	13.5	交流 380	1: 0.85	4.5 一支